

**FARDELLATRICE AUTOMATICA MONOBLOCCO
CON INGRESSO A 90° E BARRA SALDANTE**

BP802ARV 280R-P



DESCRIZIONE:

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Dispositivo inserimento falda:
 - prelevamento pneumatico verticale
 - magazzino falde 300 pz.
 - dimensione falda min. 200x120 mm max 500x350 mm
 - spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm
 - trasporto falda motorizzato, autocentrante, controllato da inverter e encoder
 - inserimento falda sotto il pacco di tipo meccanico controllato da inverter e encoder, sincronizzato con l'arrivo dei prodotti
- Modalità di lavoro: solo film o film + falda
- Tunnel bicamera
- Nastro ingresso 90° a velocità variabile controllato da inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- File in ingresso: 2, 3
- Fotocellule di presenza prodotto
- Fotocellula di accumulo uscita
- Fotocellula di ostruzione ingresso e uscita
- Pressetta ingresso pneumatica
- Depressore pneumatico
- Sistema multi-spinta
- Spintore motorizzato controllato da inverter ed encoder
- Spintore a catena posizionato tra il nastro d'ingresso a 90° e la barra saldante controllato da inverter e encoder
- Guide prodotti a movimentazione pneumatica, sincronizzate con lo spintore a catena, per agevolare la formazione e il passaggio del pacco oltre la barra saldante
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, monopassaggio libero
- Struttura monoblocco
- Barra saldante a movimentazione pneumatica
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Barra saldante dotata di sensori di sicurezza
- Rulli per carico film posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori
- Scala metrica per centraggio bobine
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di pannello di controllo rotante LCD grafico 4,3" con PLC
- Sezione di potenza e di controllo composta da:
 - Inverter
 - Moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
 - Moduli di comando ingressi analogici

- Moduli di controllo lettura termocoppie
- Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
 - controllo automatico altezza barre
 - regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da inverter
 - statistiche di processo
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), che procura i seguenti vantaggi:
 - rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
 - possibilità' del passaggio di prodotti sino a 30kg
 - assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
 - facile ed economica manutenzione, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente
- Sistema di raffreddamento del forno
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione elettrica	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Potenza elettrica	33700 W
Pressione aria	6 Bar
Aria richiesta	16,5 NI/p*
Massima produzione fino a	25 ppm**
Altezza massima prodotto	380 mm
Barra saldante	760 mm
Dimensione massima bobina film	750 x Ø 350 mm
Altezza piano di lavoro	945 - 1105 mm
Dimensioni macchina	4475 x 2735 mm
	h 2105 - 2265 mm
Peso netto macchina	1740 Kg
Film consigliato: LDPE	20 - 100 µ

(*) Normal litri per pacco.

(**) Pacchi per minuto. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

