

**FARDELLATRICE AUTOMATICA A LANCIO DI FILM  
CON INGRESSO A 90°**

**XP650 ARX-P**



## **DESCRIZIONE:**

- Fardellatrici automatiche a lancio di film con ingresso a 90°
  - Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
  - Formazione pacco con raggruppamento automatico
  - Dispositivo inserimento falda:
    - prelevamento pneumatico vertical
    - magazzino falde 300 pz
    - dimensione falda min. 200x120 mm max 500x350 mm
    - spessore falda min 2,5 mm max 3,5 mm
    - trasporto falda motorizzato, autocentrante, controllato da inverter e encoder
    - inserimento falda sotto il pacco di tipo meccanico controllato da inverter e encoder, sincronizzato con l'arrivo dei prodotti
  - Modalità di lavoro: solo film o film + falda
  - Tunnel bicamera
  - Nastro ingresso a 90° a velocità variabile controllato da inverter
  - Macchina disponibile con lato operatore sinistro o destro
  - File in ingresso: 1, 2, 3
  - Fotocellule presenza prodotto, ostruzione ingresso, separazione, avvolgimento film, ostruzione uscita tunnel e accumulo uscita, incluse
  - Guide ingresso regolabili
  - Spintore motorizzato controllato da servomotore brushless
  - Separatore a catena controllato da inverter ed encoder
  - Sbobinatore inferiore motorizzato controllato da inverter e potenziometro
  - Mandrino porta bobina con bloccaggio pneumatico
  - Saldatore manuale bobine
  - Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
  - Ciclo di taglio intermittente
  - Svolgimento film controllato da servomotore brushless
  - Avvolgimento pacco controllato da servomotore brushless
  - Autoconfigurazione separazione d'avvolgimento pacco
  - Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter e encoder
  - Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
  - Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
  - Scala metrica per centraggio bobine
  - Tappeto forno a velocità variabile controllato da inverter
  - Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
  - Tappeto tunnel con barre in fibra di vetro (brevetto SMI in concessione d'uso)
  - Sistema di raffreddamento del forno

- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
  - interfaccia operatore rotante tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" wide
  - PLC
  - inverter con lettura encoder integrata
  - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare sino a 50 cicli di lavoro differenti
- 4.0 industry compliant
- Conformità normative CE

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

<b>Alimentazione elettrica</b>	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
<b>Potenza elettrica</b>	35800 W
<b>Pressione aria</b>	6 Bar
<b>Aria richiesta</b>	10,5 NI/p*
<b>Massima produzione fino a</b>	25 ppm**
<b>Altezza massima prodotto</b>	380 mm
<b>Dimensione massima bobina film</b>	650 x Ø 400 mm
<b>Altezza piano di lavoro</b>	1045 - 1205 mm
<b>Dimensioni macchina</b>	6715 x 3355 mm
	h 2150 - 2310 mm
<b>Peso netto macchina</b>	2360 Kg
<b>Film consigliato: LDPE</b>	25 - 80 µ

(\*) Normal litri per pacco.

(\*\*) Pacchi per minuto. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

