

**FARDELLATRICE AUTOMATICA A LANCIO DI FILM  
CON INGRESSO A 90°**

**XP650 ARX-T**



## **DESCRIZIONE:**

- Fardellatrici automatiche a lancio di film con ingresso a 90°
  - Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
  - Formazione pacco con raggruppamento automatico
  - Dispositivo inserimento vassoio:
    - prelevamento con sfogliatore pneumatico
    - magazzino cartoni 300 pz
    - dimensione cartone min 200x120 mm max 650x400 mm
    - dimensione vassoio min 150x60 mm max 500x320 mm
    - dimensione aletta vassoio min 30 mm max 80 mm
    - spessore cartone min 2,5 mm max 3,5 mm
    - trasporto cartone motorizzato, autocentrante, controllato da inverter e encoder
    - inserimento cartone sotto il pacco di tipo meccanico controllato da inverter e encoder, sincronizzato elettronicamente con l'arrivo dei prodotti
    - sistema applicazione colla a caldo
  - Modalità di lavoro: solo film o film + vassoio
  - Tunnel bicamera
  - Nastro ingresso a 90° a velocità variabile controllato da inverter
  - Macchina disponibile con lato operatore sinistro o destro
  - File in ingresso: 1, 2, 3
  - Fotocellule presenza prodotto, ostruzione ingresso, separazione, avvolgimento film, ostruzione uscita tunnel e accumulo uscita, incluse
  - Guide ingresso regolabili
  - Spintore motorizzato controllato da servomotore brushless
  - Separatore a catena controllato da inverter ed encoder
  - Sbobinatore inferiore motorizzato controllato da inverter e potenziometro
  - Mandrino porta bobina con bloccaggio pneumatico
  - Saldatore manuale bobine
  - Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
  - Ciclo di taglio intermittente
  - Svolgimento film controllato da servomotore brushless
  - Avvolgimento pacco controllato da servomotore brushless
  - Autoconfigurazione separazione d'avvolgimento pacco
  - Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter e encoder
  - Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
  - Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
  - Scala metrica per centraggio bobine
  - Tappeto forno a velocità variabile controllato da inverter
  - Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
  - Tappeto tunnel con barre in fibra di vetro (brevetto SMI in concessione d'uso)

- Sistema di raffreddamento del forno
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
  - interfaccia operatore rotante tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" wide
  - PLC
  - inverter con lettura encoder integrata
  - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare sino a 50 cicli di lavoro differenti
- 4.0 industry compliant
- Conformità normative CE

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| <b>Alimentazione elettrica</b>        | 220 - 240 / 380 - 415 V |
|                                       | 3PH + PE / 3PH + N + PE |
|                                       | 50/60 Hz                |
| <b>Potenza elettrica</b>              | 38000 W                 |
| <b>Pressione aria</b>                 | 6 Bar                   |
| <b>Aria richiesta</b>                 | 14,5 NI/p*              |
| <b>Massima produzione fino a</b>      | 25 ppm**                |
| <b>Altezza massima prodotto</b>       | 380 mm                  |
| <b>Dimensione massima bobina film</b> | 650 x Ø 400 mm          |
| <b>Altezza piano di lavoro</b>        | 1045 - 1205 mm          |
| <b>Dimensioni macchina</b>            | 6715 x 3355 mm          |
|                                       | h 2150 - 2310 mm        |
| <b>Peso netto macchina</b>            | 2640 Kg                 |
| <b>Film consigliato: LDPE</b>         | 25 - 80 µ               |

(\*) Normal litri per pacco.

(\*\*) Pacchi per minuto. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

