

**FARDELLATRICE AUTOMATICA A LANCIO DI FILM  
CON INGRESSO IN LINEA + VASSOIO**

**XP650 ALX-T**



## **DESCRIZIONE:**

Fardellatrici automatiche a lancio di film con ingresso in linea

- Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Ingresso prodotto regolato da smistatore elettromeccanico oscillante
- Dispositivo inserimento vassoio:
  - prelevamento con sfogliatore pneumatico
  - magazzino cartoni 300 pz
  - dimensione cartone min. 200x120 mm max 650x400 mm
  - dimensione vassoio min 150x60 mm max 500x320 mm
  - dimensione aletta vassoio min 30 mm max 80 mm
  - spessore cartone min 2,5 mm max 3,5 mm
  - trasporto cartone motorizzato, autocentrante, controllato da inverter e encoder
  - inserimento cartone sotto il pacco di tipo meccanico controllato da inverter e encoder, sincronizzato elettronicamente con l'arrivo dei prodotti
  - sistema applicazione colla a caldo
- Modalità di lavoro: solo film o film + vassoio
- Tunnel bicamera
- Nastro ingresso in linea a velocità variabile controllato da inverter
- Nastro d'ingresso frontale larghezza 500 mm
- Macchina disponibile con lato operatore sinistro o destro
- Ingresso multifila
- Fotocellule cambio velocità nastro ingresso, presenza prodotto, accumulo-controllo file, ostruzione ingresso, separazione, avvolgimento film, ostruzione uscita tunnel e accumulo uscita, incluse
- Guide ingresso regolabili
- Separatore a catena controllato da inverter ed encoder
- Sbobinatore inferiore motorizzato controllato da inverter e potenziometro
- Mandrino porta bobina con bloccaggio pneumatico
- Saldatore manuale bobine
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Ciclo di taglio intermittente
- Svolgimento film controllato da servomotore brushless
- Avvolgimento pacco controllato da servomotore brushless
- Autoconfigurazione separazione d'avvolgimento pacco
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter e encoder
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
- Scala metrica per centraggio bobine
- Tappeto forno a velocità variabile controllato da inverter
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Tappeto tunnel con barre in fibra di vetro (brevetto SMI in concessione d'uso)

- Sistema di raffreddamento del forno
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
  - interfaccia operatore rotante tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" wide
  - PLC
  - inverter con lettura encoder integrata
  - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare sino a 50 cicli di lavoro differenti
- 4.0 industry compliant
- Conformità normative CE

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

<b>Alimentazione elettrica</b>	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
<b>Potenza elettrica</b>	38800 W
<b>Pressione aria</b>	6 Bar
<b>Aria richiesta</b>	14 NI/p*
<b>Massima produzione fino a</b>	25 ppm**
<b>Altezza massima prodotto</b>	380 mm
<b>Dimensione massima bobina film</b>	650 x Ø 400 mm
<b>Altezza piano di lavoro</b>	1045 - 1205 mm
<b>Dimensioni macchina</b>	8465 x 2100 mm
	h 2150 - 2310 mm
<b>Peso netto macchina</b>	2860 Kg
<b>Film consigliato: LDPE</b>	25 - 80 µ

(\*) Normal litri per pacco.

(\*\*) Pacchi per minuto. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.