

NASTRO D'INGRESSO

GHL 400



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Nastro d'ingresso a 90° per il raggruppamento dei prodotti sfusi
- Carico dei prodotti sul tappeto delle confezionatrici tramite spintore motorizzato

Alimentazione elettrica	220 - 240 V
	1PH + N + PE
	50/60 Hz
Potenza elettrica	370 W
Pressione aria compressa	6 bar
Consumo aria compressa	0,37 NI/p
Velocita' nastri	10 - 30 m/min
Dimensioni macchina	1215 x 965 mm
	h 1345 - 1505 mm
Peso netto macchina	195 Kg